

CHOOSE



		Características	Adecuado para					Basado en	OEKO-TEX	Espesor (sin el liner)	Lavado [°C]	Imprimible con
			Tejidos estándar	Tejidos sensibles al calor	Tejidos sublimados	Tejidos recubiertos	Tejidos muy elásticos					
Flex Cut only	FlexCut	Flex estándar con buen tacto	✓					PU a base de agua	Clase II	60μ	60	--
	FlexCut X4	alta velocidad de transferencia y depilación	✓	✓	○	○		PU a base de agua	Clase I	60μ	60	--
	FlexCut Nylon	Para tejidos recubiertos		✓		✓		PU a base de agua		70μ	40	--
	FlexCut SBB Maxima	Eficiente Subliblock		✓	✓			PU a base de agua		160μ	60	--
	FlexCut Sweet	Tacto muy suave y de gran elasticidad	✓				✓	PU a base de agua		60μ	60	--
	FlexCut Sweet Puff	Efecto 3D	✓					PU a base de agua		60-500μ	40	--
	MetalFlex	Flex metálico brillante	✓				✓	PU		50μ	40	--
	ReflexCut HT	Flex reflectante, DIN EN 471 Clase II	✓					PU a base de agua		90μ	60	--
	LaserFlex	Corte y depilación por láser	✓					PU a base de agua		60μ	60	--
Flex Print & Cut	ClearFlex Matte	Flex transparente para tejidos de colores claros	✓				✓	PU a base de agua	Clase I	50μ	60	Solv., Ecosolvent
	Tatoo SBB Maxima	Eficiente Subliblock		✓	✓			PU a base de agua		160μ	60	Solv., Ecosolv., Latex
	Tatoo Nylon	Para tejidos recubiertos		✓		✓		PU a base de agua		70μ	40	Solv., Ecosolv., Latex
	Graffiti Classic	Universal, con superficie satinada	✓	✓				PU a base de agua	Clase I	60μ	60	Solv., Ecosolv., Latex
	MoZaic	Superficie mate, depilación super fácil	✓	✓				PU a base de agua	Clase I	75μ	60	Solv., Ecosolv., Latex
Flock Cut only	VelCut Evo	Flock para plotters estándar	✓		○	○		PU a base de agua	Clase I/II	500μ	60	--
	VelCut Premium	Sensación de flock extra	✓		○	○		PU a base de agua	Clase II	500μ	60	--
	VelCut Touch	Flock-microfibra, se depila como un flex	✓			○		PU a base de agua		300μ	60	--
Flock Print & Cut	EcoPrint	Flock estándar para tintas ecosolventes	✓					PU a base de agua	Clase I	450μ	40	Solv., Ecosolv.
	FiberPlus	Flock-microfibra para sublimación	✓					PU a base de agua	Clase I	400μ	60	Subli

		Dirección Impresión/Corte	Necesidad de transportador	Condiciones de transferencia				Observaciones
				Temp. [°C]	Tiempo [seg]	Presión [-/0/+]	Lavado [°C]	
Flex Cut only	FlexCut	negativa	no	165	17	o - +	60	lavar al revés
	FlexCut X4	negativa	no	175 130	4 20	o - +	60	
	FlexCut Nylon	negativa	no	115	15	o - +	40	lavar al revés
	FlexCut SBB Maxima	negativa	no	130	10	o - +	60	lavar al revés
	FlexCut Sweet	negativa	no	165	17	o - +	60	lavar al revés
	FlexCut Sweet Puff	negativa	no	165	17	o	40	
	MetalFlex	negativa	no	170	20	- - o	40	retirar liner en frío para una superficie aún más brillante; lavar al revés
	ReflexCut HT	negativa	no	165	17	o - +	60	lavar al revés
	LaserFlex	negativa	no	165	17	o - +	60	consulte el folleto técnico para obtener detalles sobre la configuración del láser
Flex Print & Cut	ClearFlex Matte	negativa	no	160	15	o - +	60	lavar al revés
	Tatoo SBB Maxima	positiva	sí	135	10	o - +	60	lavar al revés
	Tatoo Nylon	positiva	sí	115	15	o - +	40	lavar al revés
	Graffiti Classic	positiva	sí	175 130	4 20	o - +	60	consulte el folleto técnico para obtener detalles; lavar al revés
	MoZaic	positiva	sí	150 130	5 10	o - +	60	consulte el folleto técnico para obtener detalles; lavar al revés
Flock Cut only	VelCut Evo	negativa	no	160-170	15-17	- - o	60	lavar al revés
	VelCut Premium	negativa	no	160-170	15-17	- - o	60	lavar al revés
	VelCut Touch	negativa	no	160-170	15-17	- - o	60	lavar al revés
Flock Print & Cut	EcoPrint	positiva	no	160-170	15-17	- - o	40	lavar al revés
	FiberPlus	positiva	no	160-170	15-17	o	60	lavar al revés