

# Prensa transfer manual ArkiPress 4050S



1. Asa de apertura y cierre
2. Botón de encendido
3. Controlador con pantalla LCD
4. Plato de calor
5. Plato inferior
6. Base del Plato inferior
7. Asa bandeja extraíble
8. Mango para desplazar el plato superior
9. Regulador de presión y altura del plato

Esta máquina no es adecuada para su uso por niños ni para procesar alimentos.

Plancha térmica de accionamiento manual con apertura giratoria del plato superior y plato inferior extraíble lo que facilita la colocación y retirada de los artículos a planchar.

La ArkiPress 4050S se puede utilizar para las diferentes técnicas de personalización que existen en el mercado como impresión digital, sublimación, pedrería, transfer con papel, vinilo textil e incluso para la aplicación de escudos y emblemas bordados.

Fabricada en sólido acero con un área de plato de 40x50cm. Dispone de control de Tiempo y Temperatura Digital. Alarma Automática. Acomoda materiales de hasta 32mm de espesor lo que le permite transferir sobre una amplia variedad de productos. Presión ajustable manualmente para adaptarse a diferentes materiales. Botón de parada de emergencia. Exactitud de lectura de temperatura

El plato inferior es extraíble facilitando la inserción de objetos a sublimar, y el plato superior con apertura lateral para una fácil manipulación.

## Especificaciones técnicas:

- Tipo de plancha: Apertura electromagnética
- Tamaño de plato: 40x50cm
- Temporizador: 0 a 999 seg
- Temperatura máxima: 245 C
- Voltaje: 110v/220v
- Power: 1.4kW, 1.7kW

## Instrucciones:

- Conecte el enchufe de alimentación, encienda el interruptor de encendido (1), cuando las luces indicadoras se enciendan, entonces ya puede establecer la temperatura y el tiempo deseado.
- Después de realizar los ajustes, debe esperar a que la plancha alcance la temperatura programada, (tarda unos 15 minutos en alcanzar los 200° Celsius)
- Tire del asa de apertura y cierre (6) hacia arriba, ajuste la presión adecuada actuando sobre el regulador de presión (3) sin pasarse.
- Cuando la máquina alcance la temperatura configurada, coloque los materiales a transferir en el plato inferior, y tire del asa de apertura y cierre hacia abajo hasta cerrar.
- A continuación, pulse el botón del tiempo para que comience la cuenta atrás del tiempo especificado. Cuando finalice el tiempo ajustado, suena la máquina, luego levante el asa y retire los materiales transferidos.

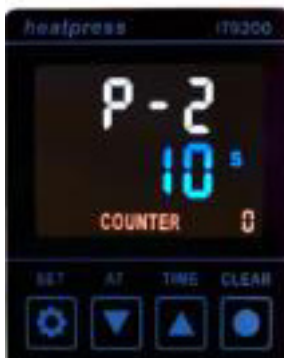
## Operaciones:

Controlador con pantalla LCD

2º Pula **SET** y las teclas ▼▲ para configurar la temperatura (P-1)

3º Pula **SET** y las teclas ▼▲ para configurar el tiempo (P-2)

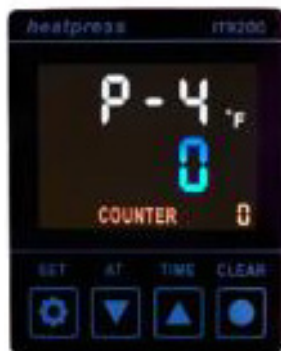
4º Pula **SET** y las teclas ▼▲ para seleccionar la lectura de la temperatura en grados Celcius o Fahrenheit (P-3)



5º Cambio de lectura de temperatura. Pula **SET** y ▼▲ para cambiar la lectura de temperatura (P-4)

6º Ajuste de prealarma. Pula **SET** y ▼▲ para establecer los segundos de antelación que empezará avisar la alarma sonora (P-5)

7º. Pula **SET** para finalizar la configuración



### Advertencia:

- Para conseguir resultados óptimos es importante ajustar temperaturas y tiempos a las instrucciones del fabricante del material a transferir. Pero siempre realice pruebas previas.
- El plato caliente alcanza elevadas temperaturas, protéjase las manos con guantes térmicos para prevenir quemaduras.

## Problemas y soluciones:

Problema	Causa/Solución
<b>La plancha no enciende</b>	El conector eléctrico está suelto o el fusible roto
<b>Difícil ajuste de presión</b>	Lubrica con aceite mineral la tuerca del regulador de presión
<b>No calienta</b>	Fallo en el controlador / resistencia térmica / relé
<b>Difícil apertura del plato</b>	Afloje el regulador de presión en sentido contrario a las agujas del reloj
<b>No suena el aviso acústico</b>	Fallo en el controlador / temporizador