

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPSON IBÉRICA S.A.U.

Modelo: SureColor SC-F500

Título: Uso papel compatible EPSON SC-F500

Descripción

1. General

El propósito de este boletín es definir y establecer la manera correcta de trabajar con la impresora EPSON SC-F500, respetando sus especificaciones y tipo de impresión. Debido a diferentes consultas que hemos recibido del uso de distintos papeles de terceros, marcamos una serie de directrices y buenas prácticas para resolver las dudas o efectos no deseados que puedan surgir derivados de una mala configuración.

Es importante usar la maquina según sus especificaciones, por lo que, si se usa la impresora para aplicaciones por la que no ha sido diseñada, nos podemos encontrar resultados no satisfactorios. Si el uso que le da el usuario final es de media/alta producción, el producto adecuado para ese uso sería de una gama superior a la de la EPSON SC-F500, donde recomendaríamos que se dirigieran a productos superiores de las F-Series.

2. Efecto

El principal efecto que nos encontramos con algunos de los papeles de terceros es que, en la salida de la impresión, se aprecian unas marcas verticales en el papel que hacen referencia a las ruedas metálicas dentadas de la ranura de salida del papel. Aunque no se aprecien debidamente en el papel, puede ocurrir que aparezcan sutilmente en el tejido después del planchado. En la imagen podemos apreciar la forma del efecto sobre el papel:



3. Causa

Este efecto es generado por la carencia de algunos papeles de secar rápidamente la tinta de la impresión antes de la salida del papel. Independientemente del gramaje del papel, es muy importante la absorción y la velocidad de secado para garantizar la calidad de imagen. El efecto es generado por una mala configuración de los parámetros de impresión, ya que los ajustes por defecto en el controlador de impresión son específicos para el papel genuino de EPSON. Este papel tiene unas propiedades de absorción y secado muy buenas todo y ser un papel de 87 gramos, pero no quiere decir que un papel de más gramaje deba funcionar con los mismos ajustes sin una previa configuración.

La velocidad de secado no está relacionada con el gramaje del papel, son propiedades distintas. Con papeles de alto gramaje estamos asumiendo que aceptará más carga de tinta, pero no quiere decir que esta tinta se seque rápidamente, por lo que el volumen de tinta en el papel y la velocidad en que esta tinta es secada son conceptos que deben ser tratados por separado a la hora de evaluar si el papel es el adecuado o no.

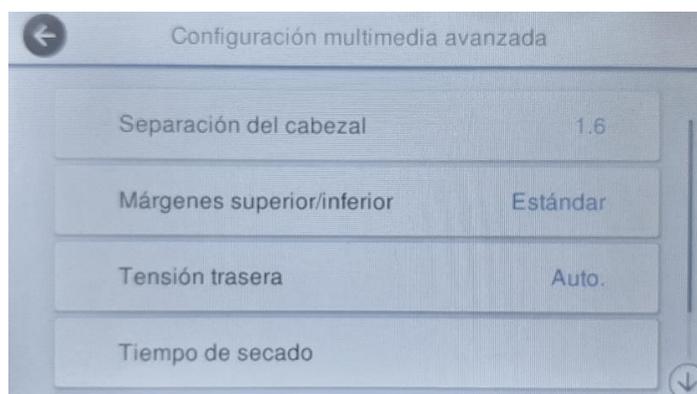
4. Solución

Para obtener resultados óptimos tanto en calidad de impresión como en exactitud de color, desde EPSON se recomienda usar el papel genuino “DS Transfer General Purpose”, específicamente para el ancho requerido:

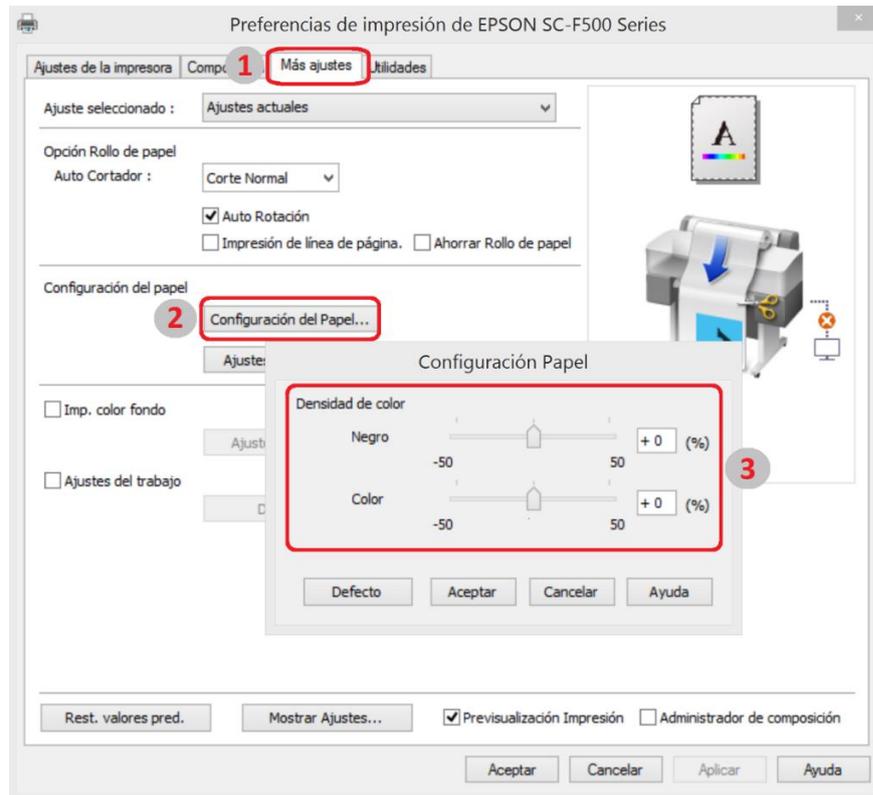
Referencia SKU	Dimensiones	Gramaje
C13S400082	210 mm X 30,5 m	Rollo 87 g/m ²
C13S400081	297 mm X 30,5 m	Rollo 87 g/m ²
C13S400079	432 mm X 30,5 m	Rollo 87 g/m ²
C13S400080	610 mm X 30,5 m	Rollo 87 g/m ²
C13S400077	A3 (297x432mm)	Hoja 87 g/m ²
C13S400078	A4 (210x297mm)	Hoja 87 g/m ²

Si indistintamente de la solución recomendada el cliente quiere usar papeles de terceros, hay diferentes acciones que podemos hacer para evitar el efecto no deseado. Por este motivo, y para que la configuración del papel sea la correcta y más óptima, se recomienda:

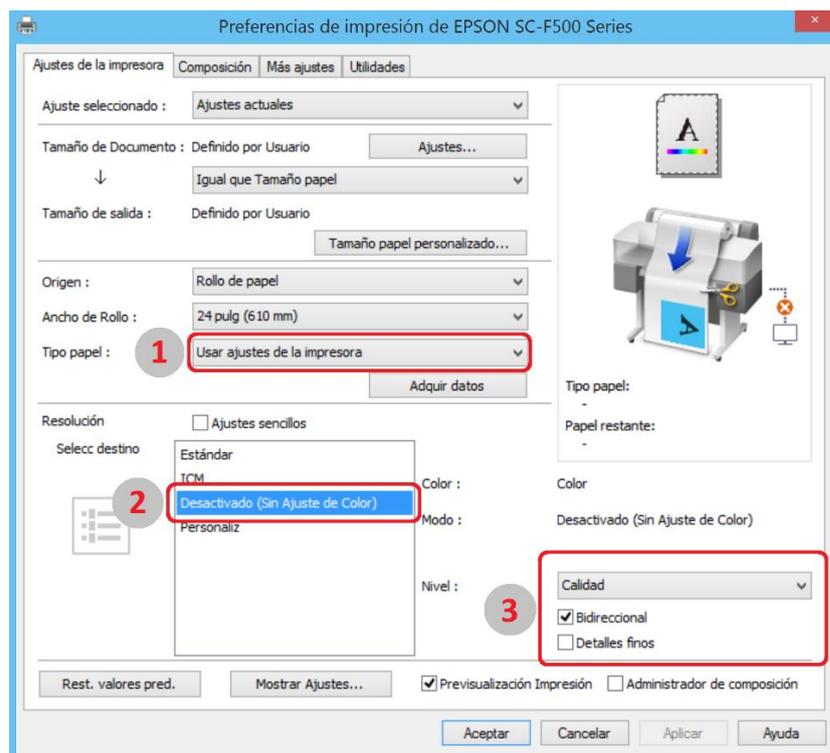
- Crear un **(1) Ajuste Personalizado de Papel** desde el panel de la impresora para definir los ajustes mecánicos adaptados al papel utilizado (Altura de cabezal, tensión del papel, tiempo de espera por pasada).
 - Configuración > Ajustes Generales > Config. Impresora > Configuración de papel personalizado



- Una vez creado, **(2) limitar la densidad de tinta** a usar, desde el controlador de impresión, para que se ajuste con las características del papel utilizado y deje de marcar las ruedas durante la impresión.
 - Preferencias de Impresión > Más Ajustes > Configuración de papel > Densidad



- Crear un **(3) perfil de color personalizado** para maximizar la fidelidad de color. Ajustar la cantidad de tinta establecida en el paso anterior para optimizar juntamente con la correspondencia de color, ya que al variar la densidad de tinta puede llegar a variar los colores en la impresión. Como hay diferentes dispositivos de lectura y diferentes aplicaciones de creación de perfiles de color, especificamos únicamente los parámetros de impresión para los parches de creación de perfil de color y como introducir el perfil creado en la configuración desde el controlador de impresión.
- Parámetros de impresión sin gestión de color (impresión parches lectura):



- Inserción del perfil personalizado en los parámetros de impresión:

