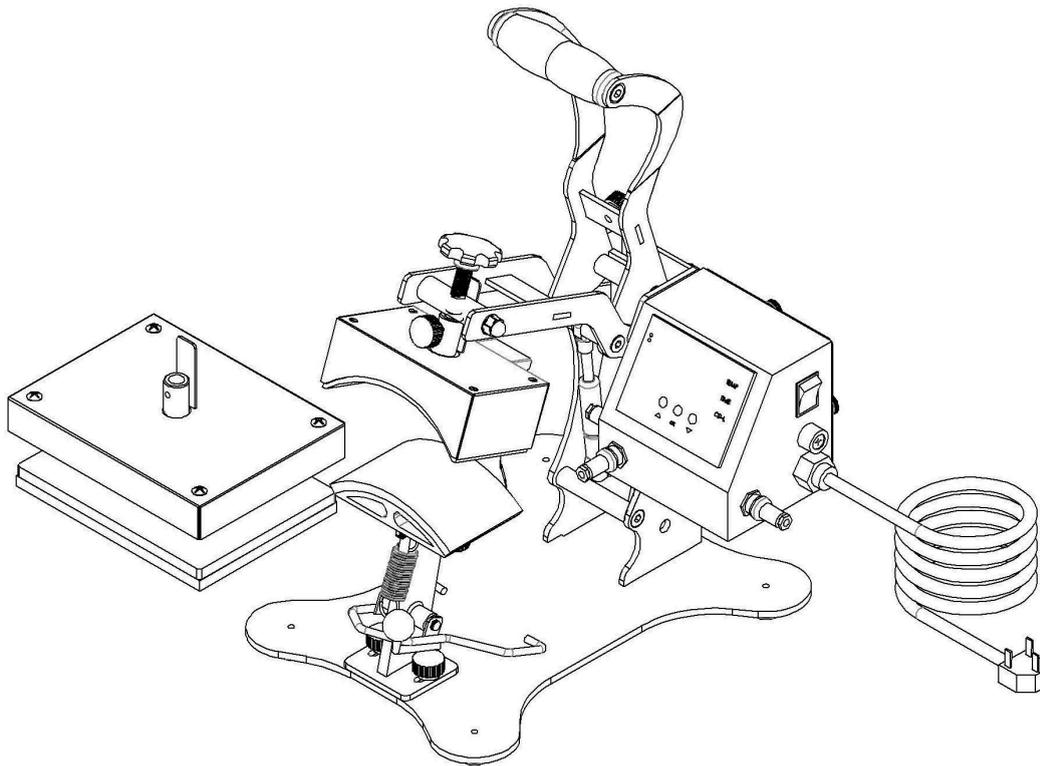




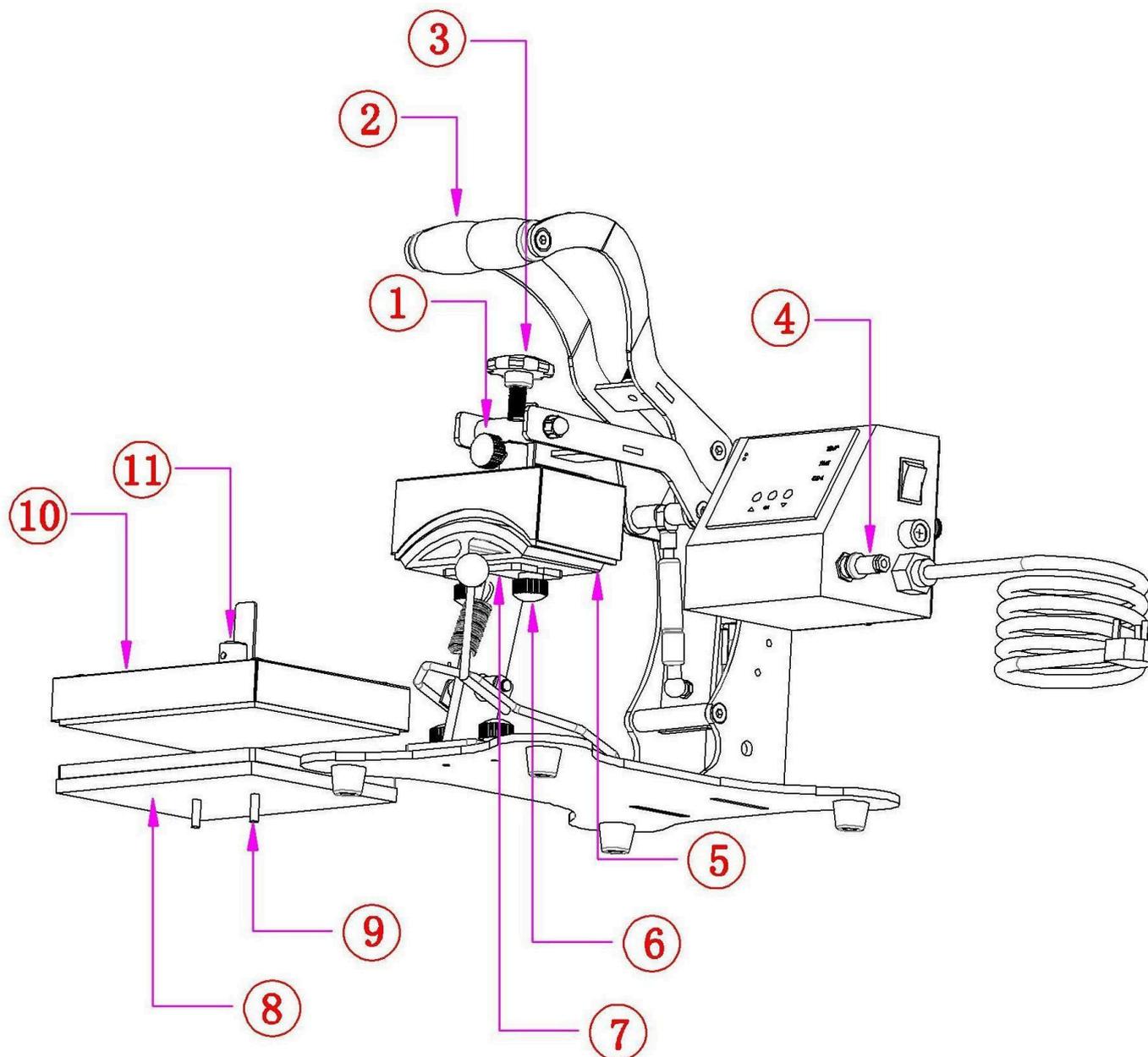
Arkipress Mini 10E / ArkipressDuoCap Modelo No.: MEHP-100A/100B/200



CONTENIDOS

1. Plano de ensamblaje	2
2. Parámetros técnicos	3
3. Intercambio de platos	3
4. Operativa	4
5. Recomendaciones	5
6. Mantenimiento	6
7. Solución de problemas	6
8. Diagrama del circuito	7
9. Vista de despiece	8

1. Plano de ensamblaje



- ① Tornillo de fijación del plato superior
- ② Empuñadura de apertura y cierre
- ③ Tornillo de ajuste presión
- ④ Cable de alimentación
- ⑤ Resistencia para gorras
- ⑥ Tornillos base inferior
- ⑦ Base inferior para gorras
- ⑧ Plato inferior plano
- ⑨ Pernos de fijación
- ⑩ Plato térmico plano
- ⑪ Accesorios de fijación

2. Parámetros técnicos

1. Modelo n: MEHP-100A/100B/200
2. Dimensiones de la máquina: 380*36*344mm
3. Tamaño del plato térmico plano: Plato térmico plano y Plato de calor de 15x20
4. Artículos imprimibles tamaño máximo: 150mmx80mmx150mmx20mm
5. Voltaje: 220v/1 fase
6. Fuerza: 0,5 kw para prensa de tapas/ 0,6 kw para plato de calor
7. Configuración recomendada: 180/190 grados/ 30-40 s
8. Rango de tiempo/ temperatura max: 0-999s (minimo)/ 225 grados
9. Tamaño del paquete: 48*32*39 cm 19,5KG

3. Intercambio de platos

(Nota: ver imagen de referencia en la página 2)

1. Desenchufa el cable de alimentación ④, presione hacia abajo la empuñadura de apertura y cierre ② con la mano izquierda y afloje el Tornillo de fijación del plato superior ① con la mano derecha.
2. Suelte la mano izquierda, ahora quedará retirar la base inferior para gorras, apoyada sobre la base inferior ⑤. Afloje las tuercas ⑥ para retirar la base de prensado para gorras.
3. Fije los perno/s de fijación ⑨ del plato inferior plano ⑧ sobre la base y ascienda la empuñadura de apertura y cierre ⑦, apriete la tuerca de fijación ⑥ para fijar el plato inferior plano ⑧.
4. Coloque el plato térmico ⑩ sobre el plato inferior plano ⑧, use la mano izquierda para bajar la empuñadura de apertura y cierre ② y ajuste las tuercas del plato térmico y el perno de ajuste con la mano derecha, luego aprieta el tornillo ①.
5. Usa la mano izquierda para presionar nuevamente el asa de apertura y cierre manillar ② para asegurarte de que el plato térmico ⑩ esté alineado con el plato inferior plano ⑧. Aprieta el tornillo ① y la tuerca ⑥ firmemente y enchufa el cable de alimentación ④.

El proceso de intercambio está terminado.

4. Operativa

1. Establecer la temperatura deseada

		
Pulse el interruptor de encendido, la luz de temperatura se enciende. La pantalla digital muestra OFF.	Presiona el botón OK, se enciende la luz C (C indica Celsius). Presiona las flechas ▼ o ▲ para seleccionar "C" o "F" (F indica Fahrenheit) según tus preferencias.	Presiona el botón OK, se enciende la luz TEMP. Usa las flechas para seleccionar la temperatura según el tipo de material a transferir. (Normalmente entre 180 °C y 200 °C).

2. Establecer el tiempo deseado

		
Presiona el botón OK después de establecer la temperatura. Se enciende la luz TIME. Usa las flechas para seleccionar el tiempo de acuerdo con el material a transferir.	Presiona el botón OK después de ajustar el tiempo; la pantalla comenzará a mostrar el incremento de temperatura. "CD-L" muestra el conteo regresivo del tiempo durante la transferencia.	Nota: Hay dos puertos pequeños en la parte frontal del controlador digital: Si la temperatura real es menor que la que indica el controlador, puedes ajustar el "puerto caliente (Hot Port)": Gira en sentido horario para aumentar la temperatura y en sentido antihorario para reducir la temperatura.

Métodos de marcaje

Paso 1: Asegúrate de que el cable esté bien conectado a la toma de corriente. Coloca la gorra en el calentador de gorras y el papel de transferencia con la imagen hacia abajo sobre la gorra, ajusta una presión moderada y enciende la máquina.

P.D.: Usa cinta resistente al calor para fijar el papel de transferencia. Asegúrate de que el papel esté bien adherido al calentador de gorras.

Paso 2: Configura la temperatura y el tiempo deseados, luego espera a que la temperatura comience a subir.

Paso 3: Cuando la temperatura alcance la configurada, se activará una alarma sonora; presiona entonces hacia abajo el calentador de gorras (en ese momento el sonido se detiene) y comienza la transferencia.

Paso 4: Cuando el temporizador llegue a cero, retira las gorras. El trabajo de transferencia ha terminado.

Nota: Usa el mismo procedimiento si necesitas transferir sobre otros sustratos utilizando la **pl**. Sin embargo, **los parámetros de impresión serán diferentes según el tipo de artículo. Puedes consultar más abajo.**

5. Recomendaciones:

Artículo	Temperatura	Tiempo
Transferencia en gorras	180 °C	60 segundos
Transferencia en azulejo cerámico	210 °C	240 segundos
Transferencia en llaveros y placas de perlita	180 °C	100–120 segundos
Transferencia en espejo (perlita) y rompecabezas	180 °C	60–80 segundos
Transferencia en billeteras (riñoneras)	180 °C	120–140 segundos

NOTA:

1. Apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación cuando no esté en uso.
2. La resistencia de gorras o el plato térmico se enfriarán a temperatura ambiente si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
3. Para un mejor mantenimiento de la prensa térmica, la temperatura máxima de ajuste es de **210 °C (410 °F)**.
4. Para evitar recalentar la primera cara al imprimir en sustratos a doble cara, **coloca una hoja de cartón entre las caras del artículo**, ajusta la altura para reducir la presión y luego presiona.
5. El plato térmico puede oscilar ligeramente hacia adelante y hacia atrás de forma rotacional. Esto se debe a la tolerancia de movimiento dentro del conjunto de sujeción, y es **normal**.

6. Mantenimiento

1. No ocurre nada al encender la máquina

- Verifica si el enchufe está bien conectado o si está roto.
- Revisa si el interruptor de encendido o el controlador digital está dañado.
- Comprueba si el fusible se ha quemado.
- Si la luz indicadora está encendida pero no hay pantalla, revisa el cable 5 del transformador de ferrocarril. Si está flojo, el problema es una mala conexión. Si está bien conectado, el transformador está dañado.

2. La pantalla funciona bien, pero el elemento calefactor no sube de temperatura.

- Verifica si el termopar del elemento calefactor está en buen contacto. Si está flojo, la pantalla mostrará 255 °C y la máquina emitirá un pitido.
- Verifica si el indicador del relé de estado sólido está encendido. Si no lo está, revisa si el relé o el controlador digital está dañado.
- Si el relé de estado sólido es nuevo pero el calefactor aún no se calienta, revisa si el calefactor o el cable de alimentación del calefactor están dañados o flojos. Si es así, reemplázalo.

3. La pantalla muestra 255 °C al encender.

- Comprueba si el termopar está flojo o no está tocando.
- Si está en buen estado pero la pantalla aún muestra 255 °C, entonces el termopar está dañado.

4. La máquina se calienta (0–180 °C), pero el número en pantalla salta repentinamente a más de 200 °C o 300 °C, o los números en la pantalla fluctúan irregularmente.

- Verifica si el termopar del elemento calefactor está en buen contacto.
- Si el termopar está bien, el programa del controlador digital está dañado (posiblemente el chip IC), por lo tanto, se necesita cambiar el controlador.

5. La temperatura está fuera de control: se ajusta a 180 °C, pero la temperatura real supera los 200 °C.

- El relé de estado sólido está dañado y fuera de control. Cámbialo.
- Si el controlador digital está defectuoso y sigue enviando corriente al relé, cámbialo también.

6. La configuración de tiempo y temperatura se vuelve anormal después de cambiar el elemento calefactor.

- Restablece la temperatura y el tiempo de acuerdo con el manual de operación.

7. Otras notas

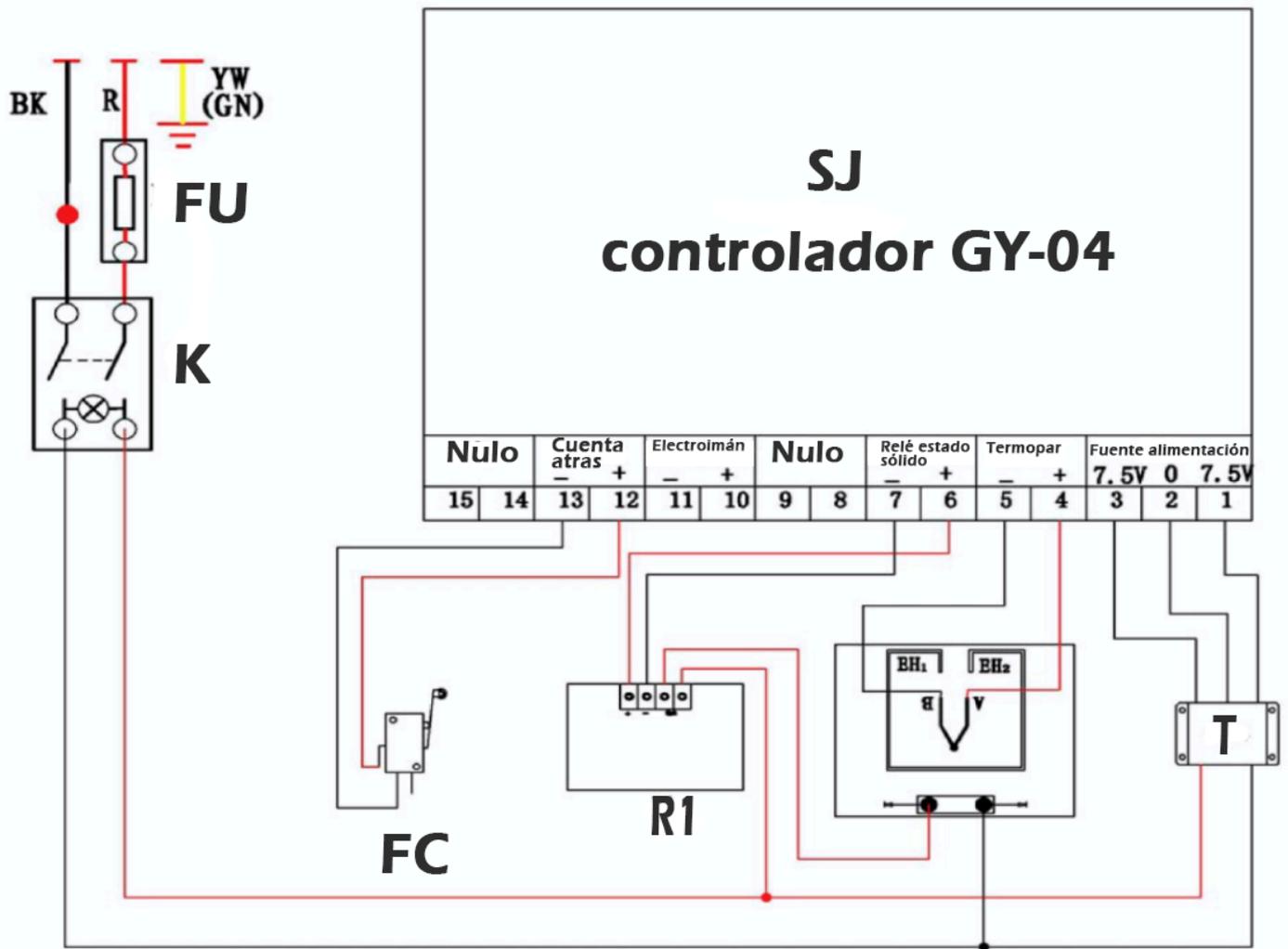
- Para alargar la vida útil de la máquina, añade aceite lubricante regularmente en las juntas.
- Para mantener una buena transferencia de calor, protege bien la tapa del calefactor cuando no se use.
- Mantén la máquina en un lugar seco.
- Si no puedes resolver el problema eléctrico, contacta al proveedor para soporte técnico.

7. Resolución de problemas de calidad de impresión por transferencia

1. **Si el color de impresión es demasiado claro:** la temperatura es demasiado baja / la presión es incorrecta / no se ha presionado el tiempo suficiente.
2. **Si el color de impresión es demasiado oscuro o se ha transferido demasiado:** reduce la temperatura de ajuste.
3. **Si la transferencia es desigual:** el calentador no transfiere el calor de forma uniforme.
4. **Si el patrón se distorsiona después de la transferencia:** la presión no es suficiente / no se ha presionado el tiempo suficiente.
5. **Si el patrón tiene doble imagen o desenfoque:** la tela se movió durante la transferencia.

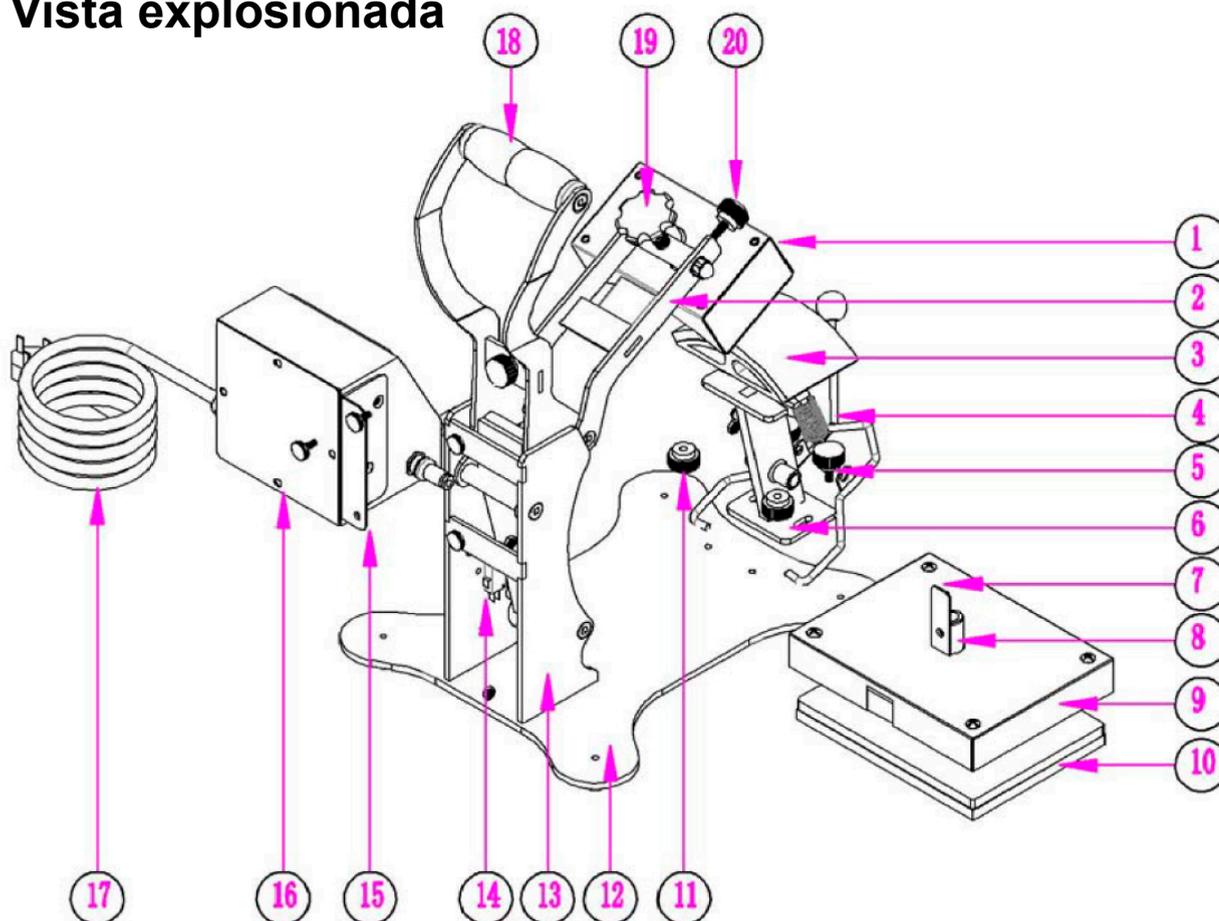
Si hay una gran diferencia de color: la temperatura es demasiado alta o la calidad de impresión es deficiente.

8. Diagrama del circuito



K= Interruptor de encendido T= Transformador SJ=Controlador digital FU=fusible EH1/EH2=Conductores térmicos FC Interruptor fin de carrera R1 Relé

9. Vista explosionada



ITEM	PIEZA	CANTIDAD
1	Calentador de gorras	1
2	Eje del mango	1
3	Plato inferior para gorras	1
4	Prensador de gorras	1
5	Tornillo	2
6	Soporte auxiliar	1
7	Parte anti-oscilación	1
8	Adaptador	1
9	Plato térmico	1
10	Plato inferior plano	1
11	Tornillo	2
12	Base	1
13	Placa de soporte	2
14	Interruptor de límite	1
15	Soportes para piezas eléctricas	1
16	Caja eléctrica	1
17	Cable de alimentación	1
18	Agarre de manillar	1
19	Tornillo de ajuste de presión	1
20	Tornillo	1

