

Prensa transfer manual ArkiPress HP9E

Prensa térmica manual con plato útil de 60x40cm y apertura de libro, perfecto complemento para aquellos que empiezan en el personalizado y no desean efectuar una inversión mayor, Su tamaño útil le permite transferir pequeñas imágenes SRA3, como puedan ser transfer para camisetas, posavasos, alfombrillas de ratón, algunos puzzles, chanclas, etc.

Las planchas planas cuentan con un plato inferior protegido por una almohadilla de silicona que sirve de soporte y sustento del objeto a sublimar y el superior o plato caliente que es el que aplica calor. Dentro de las planchas planas, tenemos, las de tipo vertical, llamadas así porque el plato caliente baja en vertical, desplazándose hacia el plato inferior (tipo sandwich).

La apertura automática por sistema electromagnético o neumático permite al operario desatender la máquina al terminar la transferencia, etc. Al alcanzar el tiempo programado, se levantará el plato caliente evitando así la exposición al calor de la prenda, por posible descuido del operario. La temperatura y el tiempo son controlados mediante un controlador electrónico.

Sencillo manejo y configuración de sus diferentes parámetros.

Color rojo y negro. Fabricada en sólido acero soldado.

Cómoda presión de cierre y con apertura automática, mediante dispositivo electromagnético.

Bajo consumo energético y alta eficiencia.

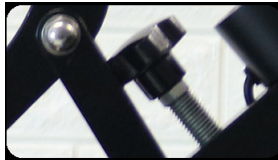
Amplio ángulo de apertura.



El funcionamiento y los materiales utilizados para su fabricación han pasado todos los controles de la normativa de la CEE.

Especificaciones técnicas:

- Apertura automática con resorte de gas.
- Base de trabajo extraíble, para mayor comodidad
- Regulación de presión manual.
- Display digital GY-04 para configuración de tiempo y temperatura.
- Rango de temperatura hasta 225° C
- Precisión de la temperatura: $\pm 0.5\%$
- Temporizador: 0 a 999 segundos
- Medidas del área de trabajo: 40 X 60 cm
- Fusible protector de sobretensión
- Voltaje: 220 V.
- Potencia: 1700W
- Dimensiones: 70x40x60 cm
- Tamaño embalaje: 91x53x69 cm
- Peso real: 53Kg



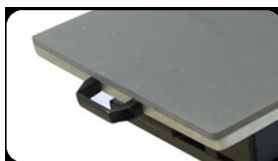
Tornillo de ajuste de presión: Para ajustar la presión fácilmente al sublimar elementos con diferentes espesores.



Controlador digital avanzado: Diseño simple y sistema claro. Muy fácil de manejar. Lectura digital de tiempo y temperatura en vivo para obtener resultados precisos en todo momento.



Apertura electromagnética. El electroimán de apertura automática permite que la prensa de calor se abra automáticamente cuando el temporizador llega a cero.



Plato inferior extraíble: Con asa más fuerte, el usuario puede extraer la base inferior sin ninguna dificultad.

Funcionamiento del controlador digital GY-04

1. Ajuste de la temperatura



Pulsa el interruptor para encender la plancha, y se encenderá el piloto luminoso de temperatura. El visualizador digital indica OFF.



Pulsa el botón OK, el visualizador indica C que se refiere a grados centígrados. Pulsa las flechas ^ o v para seleccionar "C" para medir la temperatura en grados centígrados o "F" para Fahrenheit.



Pulsa el botón OK, el piloto de temperatura se encenderá. Pulsa las flechas ^ o v para configurar la temperatura según el producto. Nota: la temperatura aparecerá indicada en el visualizador solo después de alcanzar los 100°C. Es normal que la temperatura no aparezca indicada cuando se acaba de encender la plancha.

2. Ajuste del tiempo



Después de ajustar la temperatura, pulsa el botón OK y se encenderá el piloto luminoso correspondiente al tiempo. Pulsa las flechas ^ o v para configurar el tiempo según las instrucciones del producto.



Pulsa el botón OK después de ajustar el tiempo, y el visualizador mostrará cómo incrementa la temperatura. Dependiendo de la versión de contador, aparecerá LO ó 0. El piloto luminoso correspondiente a "CD-L" indica la cuenta atrás del tiempo de planchado.

3. Calibración de la plancha



Si observas una discrepancia entre la temperatura real del plato de la plancha y la temperatura indicada en el visualizador, puedes utilizar el modo P5 para calibrar la plancha y compensar esa diferencia. Por ejemplo, si la temperatura real del plato de la plancha es 180°C pero el visualizador indica 200°C, pulsa el botón OK durante 5 segundos para activar el modo P5. Una vez activado el modo P5, pulsa la flecha hacia ARRIBA ^ hasta configurar el valor a 20, y a continuación vuelve a pulsar el botón OK durante 5 segundos para regresar al modo de funcionamiento normal. Si por el contrario, la temperatura real del plato de la plancha es 200°C pero el visualizador indica que es 180°C, deberás pulsar la flecha hacia ABAJO v para configurar a -20, y a continuación pulsa el botón OK durante 5 segundos para regresar al modo de funcionamiento normal.

3. Métodos de marcaje.

Paso 1: asegúrese de que el cable esté bien conectado a la toma de corriente. Levante la manija para abrir la prensa. La prensa siempre debe estar en la posición abierta cuando la prensa se está calentando. Coloque el objeto (es decir, una camiseta, una alfombrilla para el mouse, etc.) y transfiera papel con las imágenes hacia abajo del objeto debajo de la placa; ajuste la presión para que sea moderada y encienda la prensa.

Paso 2: la luz indicadora de temperatura está encendida. Ajuste la temperatura de acuerdo con diferentes materiales de transferencia. La temperatura recomendada es 180°C ~ 200°C

Paso 3: Configure el tiempo de acuerdo con diferentes materiales de transferencia.

Paso 4: cuando la temperatura sube a la temperatura establecida, el timbre emite sonidos; luego cierre el plato de calor (mientras tanto los sonidos se detienen) y comienza a transferirse.

Paso 5: el contador de tiempo realizará una cuenta regresiva; una vez que se acabe el tiempo, el timbre emitirá un sonido nuevamente, luego abrirá la platina de calor (mientras tanto, los sonidos se detienen).

Paso 6: Termina el trabajo y saca el objeto. Si desea imprimir en otro objeto, coloque el objeto en la cama de la prensa y confirme el TIEMPO y la TEMPERATURA configurados como la última vez, luego repita el proceso anterior. Desenchufe el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.

Paso 7: Consulte las instrucciones del papel de transferencia sobre si pelar en frío o caliente. Aquí se sugieren las pautas de tiempo de prensado para diferentes papeles de transferencia.

- Papel de sublimación (tela) 14-18 segundos
- Transfer láser / papel de transferencia de impresora (tela) 18-25 segundos
- Transferencias de sublimación (en tejidos) 25-30 segundos
- Transferencias de sublimación (en Plástico / Maderas) 60-70 segundos

Paso 8: También se pueden transferir alfombrillas, posavasos y otros materiales más gruesos. Simplemente ajuste el tornillo de ajuste de presión: en sentido horario para aumentar la presión y en sentido antihorario para disminuir la presión.

4. Recomendaciones:

1) Transferencia de baldosas cerámicas: (La transferencia de tazas y platos es similar)
Temperatura establecida: 180°C Tiempo establecido: 15 segundos

2) transferencia sobre textil, camiseta:
Temperatura establecida: 180 °C. - Tiempo establecido: (uso de fibra química para papel de transferencia de sublimación: 30-50 segundos; uso de algodón puro para camiseta.

Papel transfer: 10-20 segundos)

NOTA:

- 1) Apague la máquina y desconecte el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- 2) La platina térmica se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa térmica permanece sin usar durante más de 30 minutos.
- 3) El ventilador de liberación de calor se encenderá automáticamente cuando la temperatura de la placa de calor alcance 80 grados C (176° F). Ayuda a reducir la temperatura de las piezas eléctricas y a prolongar su vida útil.
- 4) Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura máxima de ajuste es de 210 °C (410 grados F).
- 5) Para evitar recalentar la primera transferencia al imprimir camisetas de doble cara, inserte una hoja de cartón en el medio

Problemas y soluciones:

P: La prensa de calor se apaga durante el uso.

R: Esto podría ser el disparo del disyuntor térmico para la protección del circuito, deberá esperar unos minutos y volver a intentarlo. Si la máquina no se enciende, verifique tanto el interruptor de alimentación como el interruptor térmico; deberá reemplazar el interruptor de alimentación o el interruptor térmico después de solucionar el problema.

P: El temporizador no se inicia.

R: Esto podría ser una falla en el panel de control o una conexión suelta del interruptor de sincronización o una falla en la activación. Por favor contáctenos para repuestos y soporte técnico.

P: La pantalla del controlador muestra 000

R: Esto puede ser un problema con la pantalla del controlador o con el cable del sensor de calor. Si el cable del sensor de calor está dañado o desconectado, deberá reemplazar un cable nuevo. De todos modos, por favor contáctenos para soporte técnico.

P: En modelos de apertura electromagnética... No funciona correctamente la subida del plato.

R: Cuando la prensa de calor de apertura electromagnética no se abre automáticamente después del tiempo, asegúrese de presionar lo suficiente e intente de nuevo.

Si al terminar la cuenta regresiva, la placa calefactora sigue bajada sobre la alfombrilla de silicona, puede ser debido a una fuga de aceite en un amortiguador, puede comunicarse con nosotros para obtener ayuda.

Cuando el dispositivo magnético no funcione correctamente, siga las siguientes instrucciones.

I. Verifique el magnetismo del electroimán acercando un objeto de metal cuando la pantalla de control está sincronizando la cuenta regresiva.

II. Apriete la placa de metal redonda sobre la ubicación del electroimán un poco hacia abajo y hacia adelante. Puede que se haya movido de su posición correcta de apertura.

P: En modelos de accionamiento neumático... La prensa no baja la placa calefactora o no es capaz de aplicar un determinado nivel de presión.

R: Revise la instalación de mangueras de aire y racores verificando que no tenga pérdidas de aire. Verifique las características del compresor, se recomienda un compresor de aire libre de aceite con una capacidad mínima de 70 l/min. La presión de la prensa de calor neumática se puede ajustar mediante el regulador de aire del manómetro, se recomienda no exceder de presiones comprendidas entre 0,3 - 0,7 Mpa.

Presione el botón de liberación rápida (también llamado botón de emergencia) si necesita levantar la placa calefactora durante el prensado térmico.

P: Durante la aplicación de transferencia de calor o sublimación, la tasa de sublimación es baja o las transferencias de calor no se acumulan completamente en los sustratos.

R: Asegúrese de que la sublimación o la transferencia de calor se apliquen con la temperatura, el tiempo y la presión correctos. Tome un video o varias fotos y consúltenos si el problema no se resuelve.

P: Las transferencias se adhieren sobre la placa calefactora.

R: Las transferencias, como el papel de transferencia de inyección de tinta oscura, se pueden apilar en la placa calefactora, debe usar una hoja de teflón para cubrir el papel de transferencia. Espere hasta que la placa de calentamiento se enfríe por completo e intente despegar el papel del borde con una rásqueta de plástico con cuidado de no arañar el plato.

P: Es difícil despegar el papel de transferencia de calor o el vinilo.

R: Asegúrese de que los materiales de transferencia de calor sean de pelado templado o frío, e intente despegarlos en consecuencia.

PARÁMETROS TÍPICOS:

Producto	Temperatura	Tiempo	Presión
Textil mezcla	198°C	35 seg.	Ligera (0,35MPa)
Tejidos de poliéster	200°C	35-60 seg.	Ligera/Media (0,35/0,55MPa)
Chromaluxe	200°C	75-90 seg.	Media (0,5MPa)
Placas de pizarra	200°C	45 seg.	Media (0,5MPa)
Azulejos de cerámica	200°C	7-10 min.	Ligera/Media (0,40/0,55MPa)
Tazas de cerámica	200°C	4-5min.	Fuerte (0,65-0,75MPa)
Plásticos	200°C	55-75 seg.	Media (0,5MPa)
Tablero MDF/ madera	200°C	60 seg.	Media (0,5MPa)
Alfombrillas para ratón	200°C	60-70 seg.	Media (0,5MPa)
Vidrio	200°C	5-7 min.	Media/Fuerte (0,5/0,75MPa)
Azulejos vitrificados	200°C	4-5min.	Media (0,5MPa)
Aluminio	200°C	60 seg.	Ligera (0,35MPa)

Tiempos y temperaturas orientativos, pueden variar en función de la impresora y la plancha.